



Водяной термостат

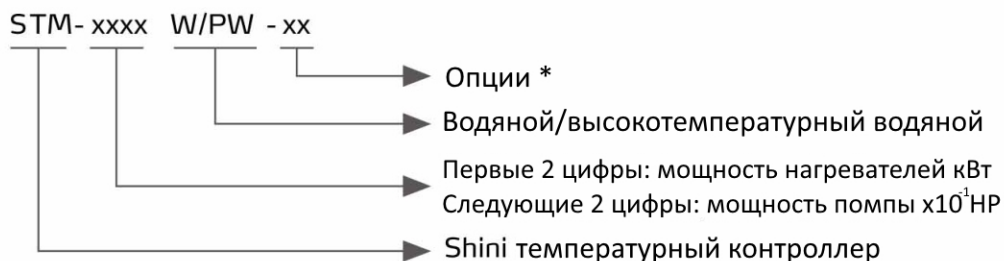
STM-607W



Перед использованием ознакомьтесь с руководством по эксплуатации.

STM-W Series

■ Принцип кодирования



■ Особенности

- Контроллер включает ЖК дисплей 3,2" для удобной работы.
- Оснащен 7ми дневным таймером работы термостата. Языки управления Китайский/Английский. Температура задается в °C/°F.
- Точность поддержания температуры с помощью P.I.D. регулятора в пределах $\pm 0,5^\circ\text{C}$.
- Включает в себя насос выкой эффективности работающий с термо-передающей жидкостью в заданных температурных режимах.
- Включает в себя множество систем защиты: от неправильного подключения фаз, от перегрузок, от низкого давления автоматически оповещает визуальным сигналом.
- Нагреватель изготовлен из нержавеющей стали.
- Для стандартных моедлей STM-W температура может достигать до 120°C , на высокотемпературных моделях STM-PW до 180°C .
- Рализовано прямое охлаждение путем подмешивания охлаждающей воды в основной контур.
- Включает функцию связи через Enternet для online мониторинга.



Панель управления



Расположение внутри

■ Опции

- Комплект коллекторов и тефлоновых шлангов.
- Вывод на дисплей температуру пресс-формы и воды на выходе из пресс-формы.
- Комплектация зумером, обозначение "B".
- Магнитная помпа комплектуется опционально, кроме STM-3650 и STM-D, "M" обозначение.
- Для откачивания воды из пресс-формы устанавливается продувка сжатым воздухом, обозначение "A".

■ Применение

Водяной термостат STM-W с температурой нагрева до 120°C и высокотемпературный водяной термостат STM-PW с температурой нагрева до 180°C применяются для нагрева и поддержания заданной температуры. Вода циркулирует с помощью помпы. Для нагрева используют медные трубчатые нагреватели, для охлаждения подмешивается вода из chillera. Новый тип контроллера позволяет контролировать температуру с погрешность в $0,5^\circ\text{C}$.

■ Принцип работы

Вода нагнетается насосом в бак с нагревателем и нагревается до заданной температуры циркулируя в контуре. Если температуры превысит заданный параметр то открывается электромагнитный клапан и подмешивается вода из чиллера. Если температура продолжает расти то в заданном значении сработает система защиты FGO, сработает сигнализация и оборудование остановится. Если при охлаждении на входы от чиллера в термостат давление потока ниже заданного то срабатывает сигнал тревоги и оборудование останавливается.

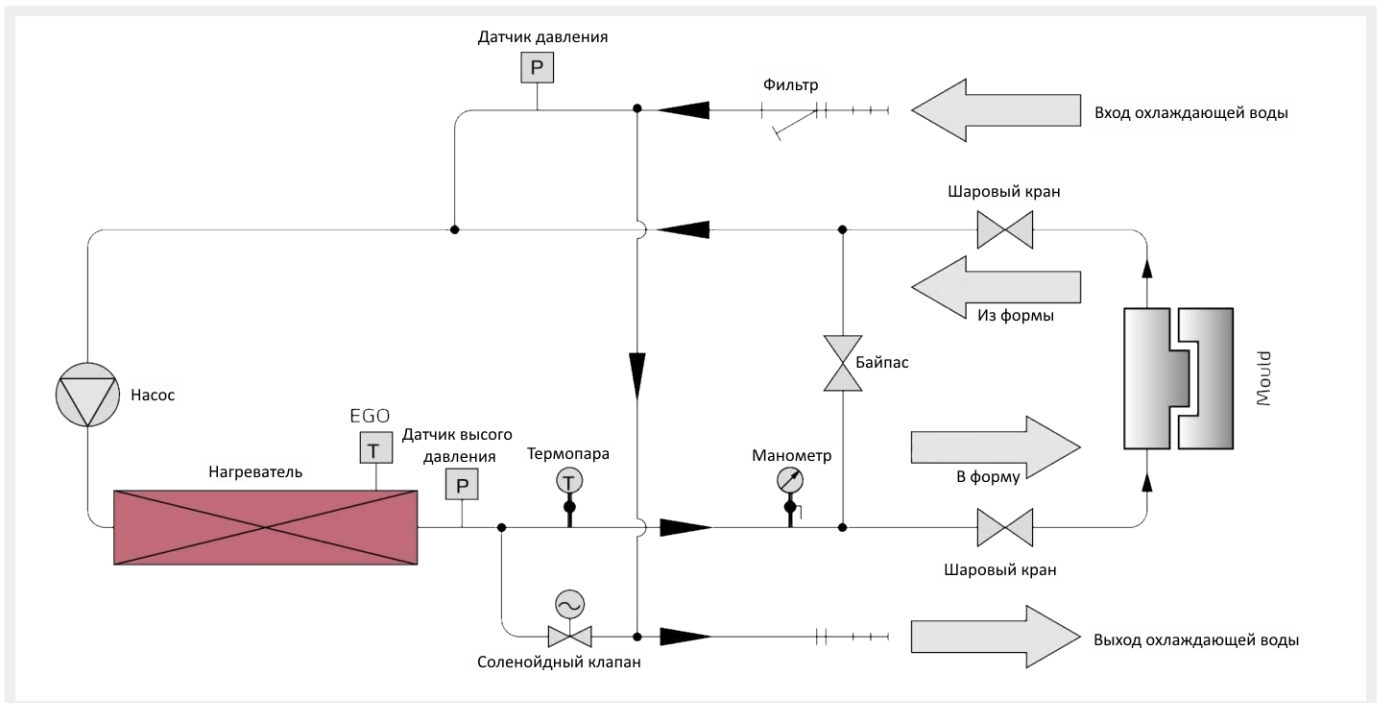


Схема работы STM-W

STM-W Series

Specifications

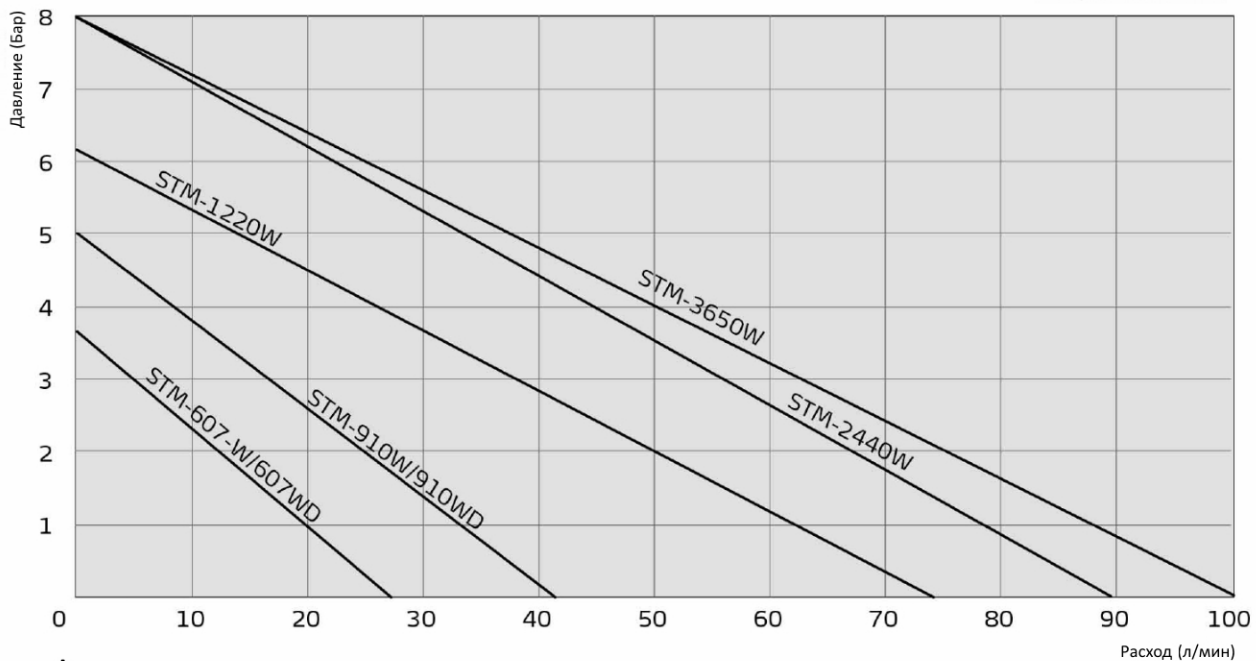
Model		STM-607W	STM-607WD	STM-910W	STM-910WD	STM-1220W	STM-2440W	STM-3650W
Макс. темпер.		120°C/248°F(140°C/284°F)**						
Нагреватель (кВт)		6	6×2	9	9×2	12	24	36
Мощность насоса (50/60Hz) (кВт)		0.55/0.63	$\frac{2 \times 0.55}{2 \times 0.63}$	0.75/0.92	$\frac{2 \times 0.75}{2 \times 0.92}$	1.5/1.9	2.8/3.4	3
Макс. поток (50/60Hz)	L/min	27/30	$\frac{2 \times 27}{2 \times 30}$	42/50	$\frac{2 \times 42}{2 \times 50}$	74/84	90/90	100/100
	gal/min	7.1/7.9	$\frac{2 \times 7.1}{2 \times 7.9}$	11/13.2	$\frac{2 \times 11}{2 \times 13.2}$	19.5/22	23.8/23.8	26.4/26.4
Max. pump Pressure(bar) (50/60Hz)		3.8/5	3.8/5	5.0/6.4	5.0/6.4	6.2/7.2	8.0/10.2	8.0/8.0
Количество нагрев. баков		1	2	1	2	1	2	3
Нагревательный бак	L	3.0	2×3.0	3.0	2×3.0	3.0	7.4	17.7
	gal	0.8	2×0.8	0.8	2×0.8	0.8	2.0	4.7
Метод охлаждения		Прямое подмешивание						
Резьбы на коллекторе (Дюйм) *		3/8 (2×2)	3/8 (4×2)	3/8 (2×2)	3/8 (4×2)	1 (1×2)	1 (1×2)	1 (1×2)
Резьбы вх/вых (Дюйм)		$\frac{3}{4} / \frac{3}{4}$	$\frac{3}{4} / \frac{3}{4}$	$\frac{3}{4} / \frac{3}{4}$	$\frac{3}{4} / \frac{3}{4}$	1 / 1	1 / 1	1 / 1
Размеры (H×W×D)	mm	605×320×740	655×590×760	605×320×745	655×590×760	615×320×775	820×360×963	980×467×1011
	inch	23.6×12.5×28.9	25.5×23×29.6	23.6×12.5×29.3	25.5×23×29.6	24×12.5×30.2	32×14×37.6	38.2×18.2×39.4
Вес	kg	55	95	60	105	69	140	150
	lb	121	209	132	231	151.8	308	330

- Notes: 1) "D" обозначение 2х-контурной модели, "*" комплектуется опционально.
 2) "A" опция откачки воды из контура путем продувки системы через пневмоклапан.
 3) Для поддержания стабильной температуры до 120°C давление воды на входе от чиллера должно быть от 2 до 5 кгс/см²
 4) Условия испытаний насоса: частота 50/60 Гц, очищенная вода при температуре 20°C.
 Допустимая погрешность для максимальных показателей $\pm 10\%$
 5) Питание: 3Ф, 230/400/460/575в, 50/60 Гц.
 6) Для высокотемпературных моделей STM-PW до 180°C давление воды на входе должно быть выше 4 кгс/см²

Производитель оставляет за собой право изменять характеристики оборудования без уведомления заказчика.

■ Характеристики насоса

Напряжение 50 Гц



Формула расчета мощности термостата

Мощность нагревателя (кВт) = вес пресс-формы (кг) x удельную теплоемкость (ккал/кг°C) x разность температур пресс-формы и окружающей среды (°C) x коэффициент безопасности / продолжительность нагрева (ч) / 860
Коэффициент безопасности в диапазоне 1,3 - 1,5

Расход (л/мин) = мощность нагревателя (кВт) x 860 / средняя удельная теплоемкость (ккал/кг°C) x плотность теплоносителя (кг/л) x разность температур на входе и выходе (°C) x время (60 мин)

Tel: 8-495-668-30-52
8-800-777-57-60

Email: Info@shini.ru